

Caldera de condensación a gas
UltraGas®

Hoval

A close-up photograph of a heat exchanger component, showing several parallel, finned tubes. The background is a bright, sunburst-like pattern of light rays radiating from the center, creating a sense of energy and technology.

Intercambiador patentado aluFer® para una alta eficiencia y bajas emisiones.

UltraGas® (15 - 90) y (125 - 2000D). Ventajas en un vistazo.

La caldera de condensación UltraGas® con el intercambiador de calor patentado aluFer® proporciona mayor eficiencia y menores costes gracias a su gran rendimiento. La amplia gama de calderas se adapta a cualquier necesidad del cliente.

Económica



Intercambiador de calor patentado aluFer®.

- Bajos costos de calefacción gracias al último diseño de condensación y al intercambiador de calor aluFer®.
- Uso eficiente del combustible gracias al quemador modulante de alta tecnología.
- Ahorro de energía y alta eficiencia gracias a su gran contenido de agua.
- Rendimiento de hasta un 6 % superior gracias a la separación de los retornos de alta y baja temperatura.

Ecológica



Bajas emisiones gracias a la combustión Ultraclean®

- Combustión limpia gracias al quemador de premezcla patentado Ultraclean®.
- Bajas emisiones de CO₂ gracias al consumo mínimo.
- Excelentes valores de emisiones gracias al ajuste de potencia (modulación) del quemador.

Fácil



Mantenimiento sencillo

- Menores requisitos de limpieza gracias a la combustión limpia.
- Fácil manejo gracias a los detalles inteligentes de su diseño
- Controladores sencillos y centralizados utilizando el TopTronic®T.
- Mantenimiento remoto cómodo y accesible utilizando el TopTronic® online.

Sofisticada

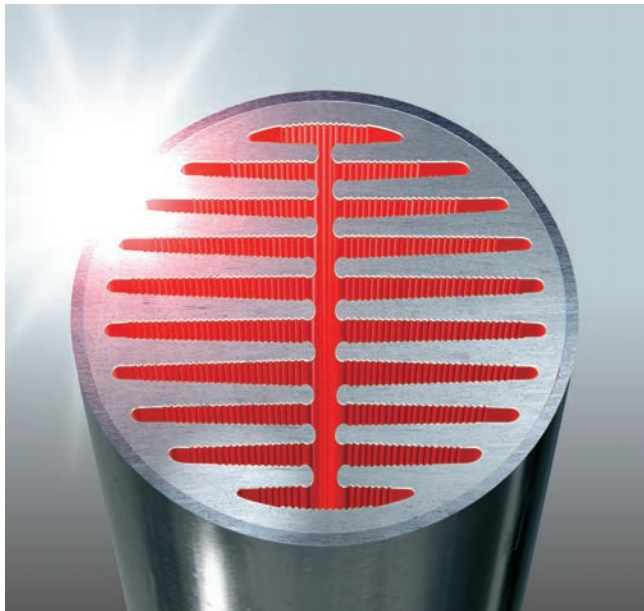


Uso versátil

- Ahorro de espacio gracias al diseño compacto.
- Ahorro en el tiempo de instalación gracias a las opciones flexibles de conexión y el presostato del agua integrado.
- Amplia gama de aplicaciones gracias a la combinación flexible de las opciones.
- Obtención de una alta potencia utilizando calderas dobles/múltiples con controlador central.

UltraGas® (15 - 90) y (125 - 2000D).

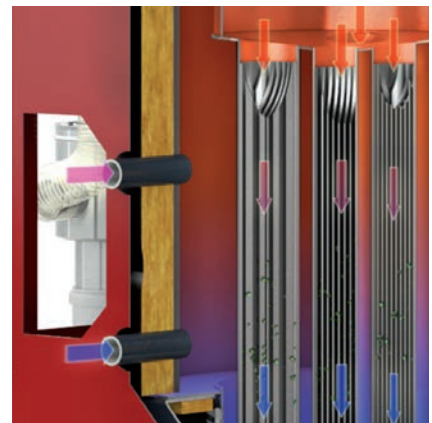
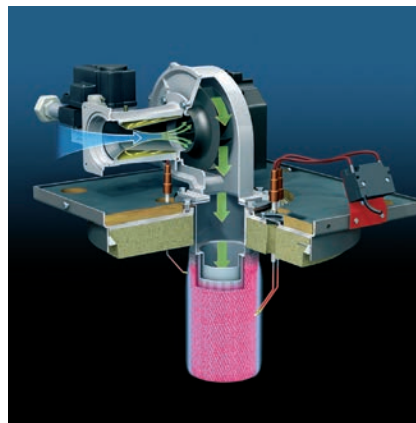
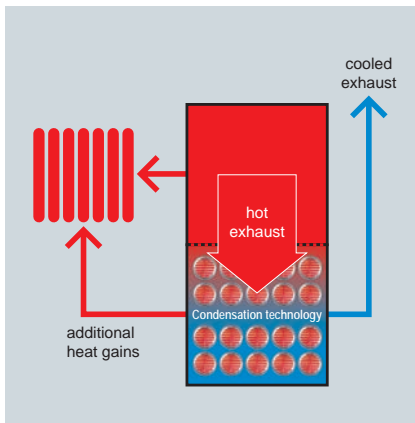
Eficiencia impresionante debido a la mejora continua en el diseño de condensación utilizando el patentado aluFer®.



Tecnología Hoval aluFer®

El diseño especial del intercambiador de calor aluFer® multiplica por 5 la superficie para la transmisión de calor. Esto supone que el 10-20% de la energía del gas puede ser recuperada, incrementando considerablemente la eficiencia de la UltraGas®.

La mejor conductividad del aluFer® – aluminio en el interior y acero inoxidable en el exterior – optimiza la transferencia de la energía calorífica al agua de la caldera con el beneficio añadido de ser ultra durable, convirtiendo la caldera UltraGas® en muy económica.



Diseño de condensación mejorado

Los gases de combustión contienen siempre vapor; sin embargo, este diseño de condensación permite que el contenido de vapor se enfríe mediante un intercambiador adicional en la caldera. El calor latente en los gases se transfiere al agua de entrada fría, incrementando la eficiencia de la caldera. Esto supone una menor necesidad de combustible para elevar la temperatura del agua.



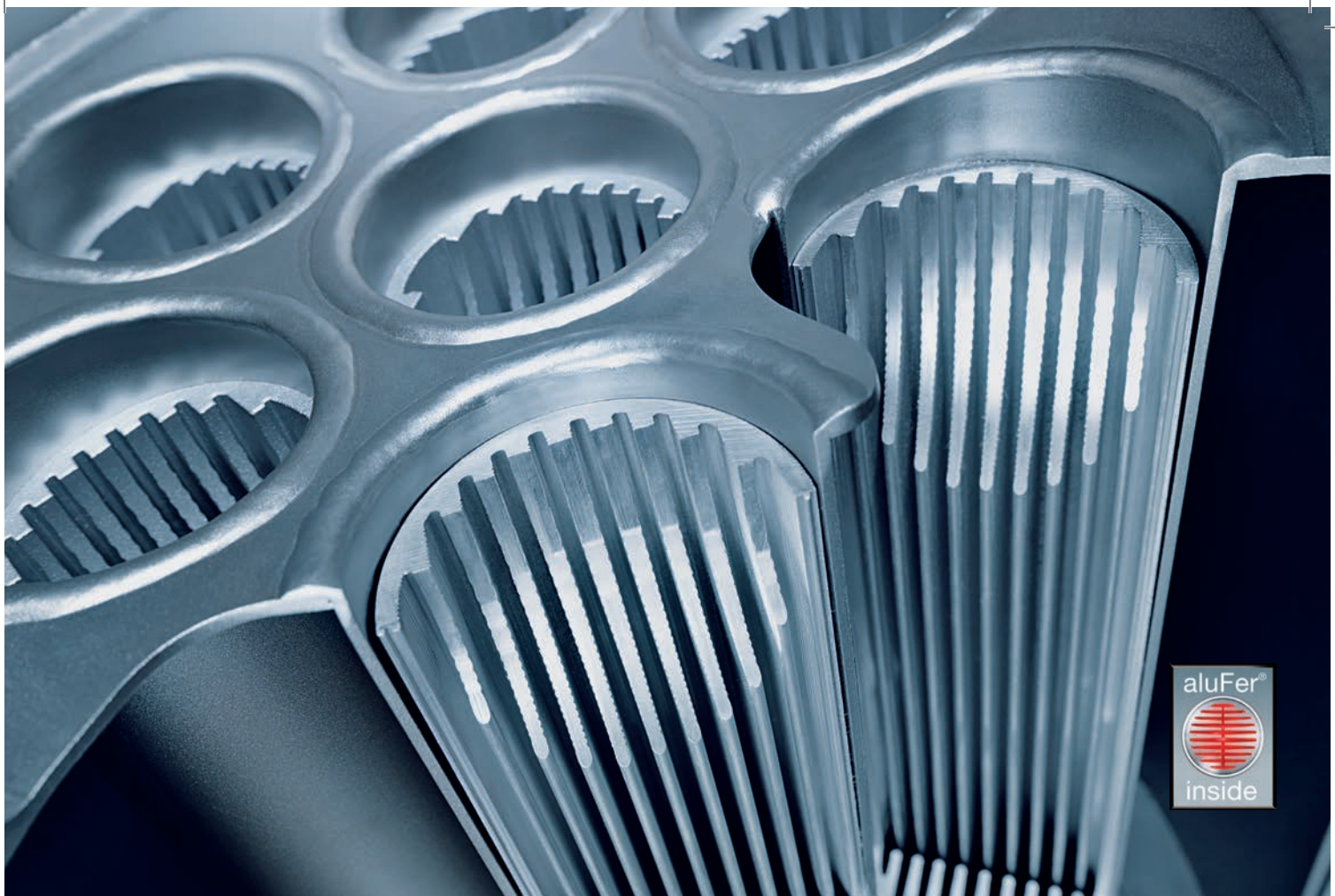
Moderno quemador Ultraclean®

El quemador modulante de la UltraGas® adapta la potencia continuamente para proporcionar el calor requerido. El resultado es un menor consumo de energía en los encendidos del quemador, eficiencia extraordinaria y muy bajas emisiones.



Retornos de alta y baja temperatura separados

La caldera UltraGas® proporciona las condiciones óptimas para la condensación. Esto se debe a la transferencia entre los retornos de alta y baja temperatura, y los gases de combustión. El diseño de condensación de alta eficiencia supone un menor consumo de combustible, y por ello menores costos de funcionamiento.



Gran contenido de agua – eficiencia energética

La gran capacidad de agua de la caldera garantiza un funcionamiento continuo del quemador y pocos arranques. Esto reduce significativamente el consumo y por tanto las emisiones.



Calderas Dobles / Múltiples – máxima potencia

Si se necesita una alta potencia o una exactitud máxima, se puede configurar la UltraGas® doble o múltiple. El regulador TopTronic®T permite controlar en cascada hasta cinco calderas.



Gran contenido de agua – integración simple

La UltraGas® no requiere una cantidad mínima de agua de circulación, mínimo retorno, o temperatura de humos, debido a su gran capacidad de agua. Esto facilita una integración simple en cualquier sistema de calefacción.

No se necesitan bombas primarias y la resistencia al flujo permite en su lugar el uso de una bomba de circulación de ahorro energético.



Diseño compacto – ahorro de espacio

Su diseño compacto hace de la UltraGas® la mejor elección para áreas húmedas. Las unidades se transportan con facilidad, requieren poco espacio en las salas de calderas y se pueden poner contra la pared sin necesidad de autorización.



La gama completa de la UltraGas® se extiende desde una caldera simple de 15 kW hasta una caldera doble industrial de 2000 kW. En Hoval tenemos el sistema perfecto para cualquier necesidad de potencia.



UltraGas® (15-90)

Diseño de condensación innovador para viviendas unifamiliares y viviendas multifamiliares...

UltraGas® (125-2000D)

Soluciones de ahorro de espacio hasta para los modelos comerciales e industriales.

UltraGas® (15 - 90).

Calderas de condensación innovadoras para edificios residenciales pequeños.



Todos los componentes son accesibles, fáciles de limpiar y pueden ser reemplazados rápidamente y económicamente en caso de rotura. Por ejemplo, el quemador completo puede pivotar para un fácil mantenimiento.

Conexiones flexibles

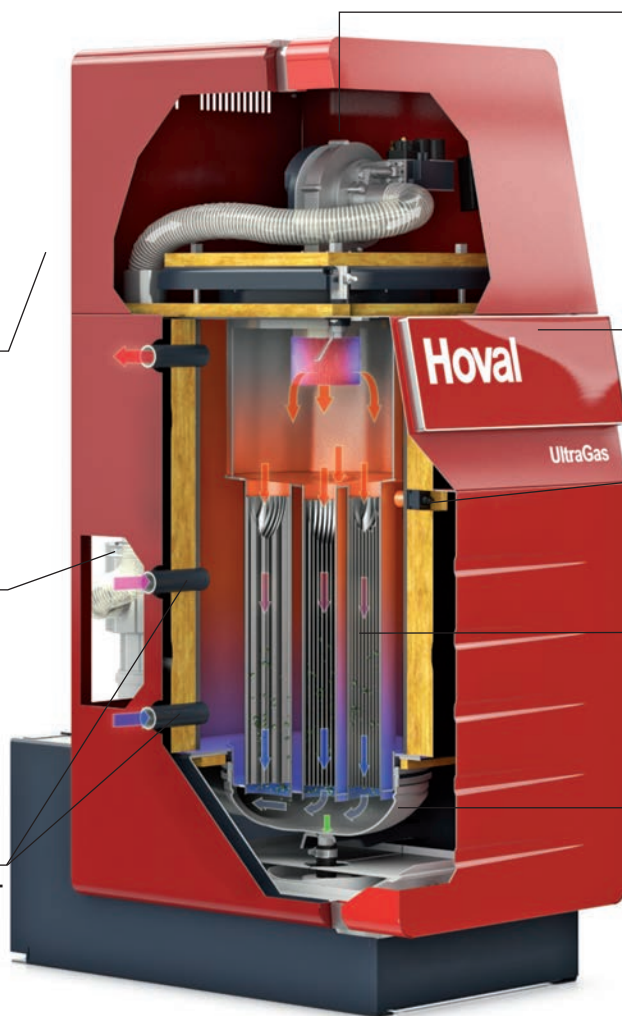
para adaptarse a cualquier situación, haciendo sencilla su instalación en caso de sustitución de un sistema de calefacción. La caldera puede colocarse contra la pared.

Conexión concéntrica vertical del gas y manguera conectada

funciona independientemente del aire ambiente asegurando un suministro continuo de aire fresco. Esto garantiza una combustión óptima y continua.

Retornos de alta y baja temperatura separados

proporciona las condiciones ideales para la condensación y por ello incrementa la recuperación de energía del combustible. Las conexiones pueden colocarse en la izquierda o derecha.



Sistema de combustión Ultraclean® y quemador modulante radiante

adapta la potencia exacta según las necesidades, reduce la frecuencia de encendidos, garantiza emisiones limpias y bajas y ahorro energético en la combustión.

Controlador TopTronic®T

para funcionamiento completamente automático según especificaciones y fácil ajuste.

Presostato de agua integrado

para instalaciones sencillas y ahorro de tiempo.

Intercambiador aluFer®

patente exclusiva de Hoval para la máxima transmisión de calor y rendimiento energético.

Bandeja de condensados

para la recolección y drenaje de condensados

Técnicos datos

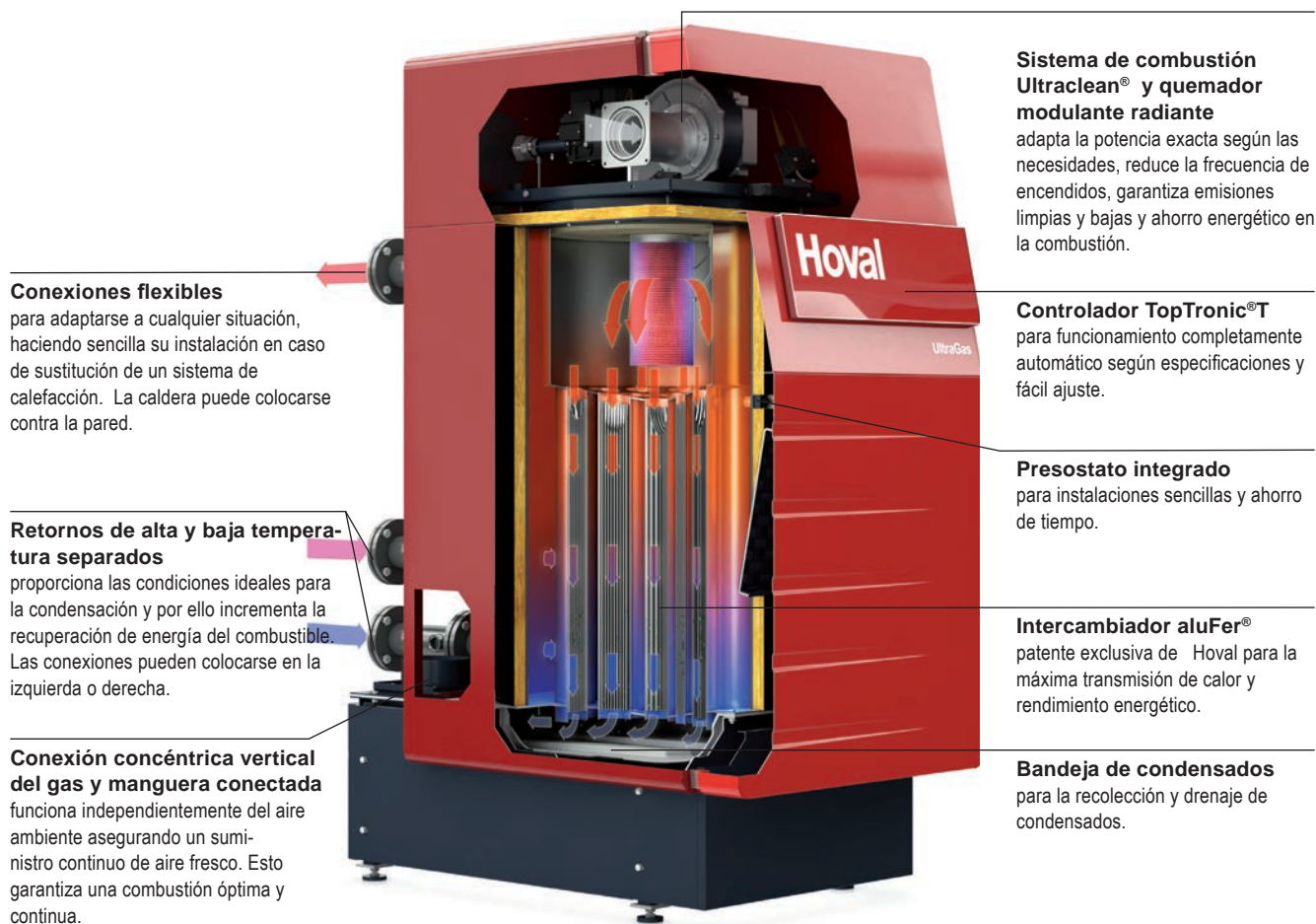
UltraGas®		(15)	(20)	(27)	(35)	(50)	(70)	(90)
Rango de potencias a 40/30 °C	kW	3.3 - 15.0	4.3 - 20.0	5.0 - 27.0	5.8 - 35.0	8.3 - 50.0	13.6 - 70.0	16.1 - 91.0
Rango de potencias a 80/60 °C	kW	3.0 - 14.0	3.8 - 18.2	4.5 - 24.5	5.2 - 32.0	7.5 - 45.2	12.2 - 63.3	14.4 - 83.3
Eficiencia a carga parcial 30%* (EN 303)	%	107.1 / 96.5	106.9 / 96.6	106.7 / 96.1	106.7 / 96.1	106.9 / 96.3	107.1 / 96.5	107.2 / 96.6
Máx. presión de funcionamiento	bar	3	3	3	3	3	4	4
Contenido de agua de la caldera	litros	57	55	51	81	75	157	149
Peso de la caldera	kg	131	135	143	161	174	249	268
Dimensiones A / H / P	mm	520 / 1400 / 820			520 / 1640 / 820		675 / 1695 / 990	

* relativo al valor calorífico neto/bruto

sujeto a modificaciones

UltraGas® (125 - 2000D).

Muy eficiente, con rápidas amortizaciones, para usos comerciales e industriales.



Conexiones flexibles

para adaptarse a cualquier situación, haciendo sencilla su instalación en caso de sustitución de un sistema de calefacción. La caldera puede colocarse contra la pared.

Retornos de alta y baja temperatura separados

proporciona las condiciones ideales para la condensación y por ello incrementa la recuperación de energía del combustible. Las conexiones pueden colocarse en la izquierda o derecha.

Conexión concéntrica vertical del gas y manguera conectada

funciona independientemente del aire ambiente asegurando un suministro continuo de aire fresco. Esto garantiza una combustión óptima y continua.

Sistema de combustión Ultraclean® y quemador modulante radiante

adapta la potencia exacta según las necesidades, reduce la frecuencia de encendidos, garantiza emisiones limpias y bajas y ahorro energético en la combustión.

Controlador TopTronic®T

para funcionamiento completamente automático según especificaciones y fácil ajuste.

Presostato integrado

para instalaciones sencillas y ahorro de tiempo.

Intercambiador aluFer®

patente exclusiva de Hoval para la máxima transmisión de calor y rendimiento energético.

Bandeja de condensados

para la recolección y drenaje de condensados.

Datos técnicos UltraGas®		(125)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(450)	(500)	(575)	(650)	(720)	(850)	(1000)
Rango de potencias a 40/30 °C	kW	28-123	28-150	44-200	49-250	57-300	58-50	97-400	97-450	97-500	136-575	136-650	142-720	166-850	224-1000
Rango de potencias a 80/60 °C	kW	25-113	25-138	39-185	44-230	51-278	51-320	87-370	87-410	87-460	122-524	122-592	127-655	148-776	199-912
Eficiencia a carga parcial 30%* (EN 303)	%	106.9 / 96.3	106.9 / 96.3	106.7 / 96.1	106.5 / 95.9	107.0 / 96.4	107.3 / 96.7	107.5 / 96.8	107.5 / 96.8	107.6 / 96.9	107.6 / 96.9	107.5 / 96.8	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0
Máx. presión de funcionamiento	bar	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6
Contenido de agua de la caldera	litros	206	194	359	341	318	428	411	387	375	549	529	478	860	793
Peso de la caldera	kg	383	409	634	672	724	865	903	955	981	1283	1328	1438	1743	1893
Dimensiones A / H / P	mm	820 / 1853 / 1336			930 / 1953 / 1684			1110 / 2100 / 1775			1290 / 2116 / 1928			1550 / 2169 / 2243	

		(250D)	(300D)	(400D)	(500D)	(600D)	(700D)	(800D)	(900D)	(1000D)	(1150D)	(1300D)	(1440D)	(1700D)	(2000D)
Rango de potencias a 40/30 °C	kW	28-246	28-300	44-400	49-500	57-600	58-700	97-800	97-900	97-1000	136-1150	136-1300	142-1440	166-1700	224-2000
Rango de potencias a 80/60 °C	kW	25-226	25-276	39-370	44-454	51-546	51-636	87-728	87-820	87-910	122-1048	122-1184	127-1310	148-1552	199-1824
Eficiencia a carga parcial 30%* (EN 303)	%	106.9 / 96.3	106.9 / 96.3	106.7 / 96.1	106.5 / 95.9	107.0 / 96.4	107.3 / 96.7	107.52 / 96.8	107.5 / 96.8	107.6 / 96.9	107.6 / 96.9	107.5 / 96.8	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0
Máx. presión de funcionamiento	bar	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6
Contenido de agua de la caldera	litros	412	388	719	682	636	857	822	774	751	1098	1058	956	1720	1586
Peso de la caldera	kg	766	818	1268	1344	1448	1730	1806	1910	1962	2566	2656	2876	3486	3786
Dimensiones A / H / P	mm	1770 / 1853 / 1443			1880 / 1953 / 1790			2240 / 2100 / 1969			2595 / 2116 / 2223			3120 / 2169 / 2538	

* relativo al valor calorífico neto/bruto

sujeto a modificaciones

Hoval



Controlador inteligente TopTronic® y soluciones de sistemas Hoval: una combinación perfectamente coordinada.

El centro de comando inteligente para su sistema de calefacción

El controlador TopTronic® es el cerebro de todos los sistemas Hoval. La tecnología de microprocesadores innovadores asegura un funcionamiento fluido y monitorizado.

La disposición sencilla del display LCD suministra información de importantes datos de funcionamiento. Un botón giratorio y siete teclas activan y ajustan los programas de calefacción. Si se requiere una intervención, el programa lo encuentra en cuestión de segundos en sus propias instrucciones.



Estación de control – una ventaja adicional

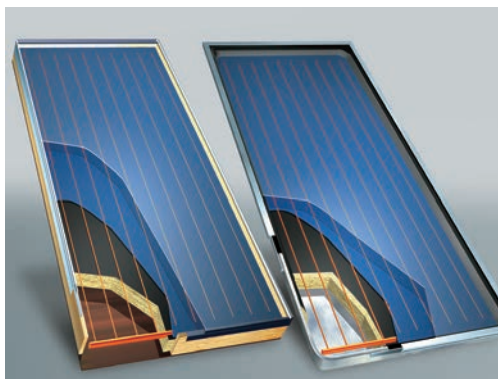
Un grado más, dos grados menos de calor, ajustar el sistema en modo economía o apagarlo. Este práctico controlador no solo mejora el confort, sino que también facilita la regulación de la temperatura al grado más próximo, sin necesidad de salir de la habitación.



Acceso remoto vía TopTronic® online

El TopTronic® online le permite controlar y optimizar su sistema de calefacción desde la distancia. La interface excepcionalmente sencilla está equipada por elementos easy-to-operate, accesible desde cualquier PC o Smartphone.

Además, usted puede utilizar su teléfono móvil para comunicarse con su sistema de calefacción. Los números previamente programados pueden recibir notificaciones de fallos vía texto, de manera que usted pueda estar en contacto con su sistema.



Flexibilidad para adaptarse a cualquier necesidad

Con la inclinación hacia las energías renovables, se están integrando numerosas tecnologías dentro de los edificios. Se puede controlar sistemas con hasta cinco generadores de calor y diez circuitos de mezcla, por lo que una amplia gama de fuentes de energía, como la solar y la biomasa, se pueden utilizar juntas, proporcionando un sistema bien coordinado que satisfaga su demanda de calor.



Acumuladores de agua caliente

Hoval lle ofrece una amplia variedad de calentadores y acumuladores de agua desde viviendas unifamiliares hasta propiedades comerciales, con el rango de capacidad 160-2000 litros.

Si su objetivo es producir agua caliente lo más ecológicamente posible, o alcanzar un ratio precio-rendimiento inmejorable, la extensa gama de productos le garantiza una solución para satisfacer todas las condiciones del edificio.

Con lo que usted puede contar.

Hoval



Soluciones sofisticadas y completas desde una única fuente de energía.

La tecnología de los sistemas Hoval simplifica la relación entre diferentes tecnologías y establece una plataforma fiable para soluciones eficientes y seguras. Con nosotros, usted puede incorporar de manera sencilla energía solar o biomasa en su sistema de calefacción.

Hoval – todo lo que necesita en una sola fuente.



Soporte de expertos para diseñar.

Hoval está encantado de ayudarle a usted y a sus partners diseñadores, a desarrollar sistemas progresivos, lo que le permite beneficiarse de la sabiduría de nuestro expertos, y recurrir a la experiencia de nuestros especialistas.

Infórmese de las soluciones de sistemas Hoval y conozca las múltiples maneras de combinar calderas de condensación muy eficientes con nuestra gama de productos renovables.



Servicio Hoval.

Para puestas en marcha y mantenimiento de sus aparatos Hoval, contacte con nuestro servicio y departamento de repuestos, o su partner Hoval local.

Esta es su garantía para un funcionamiento económico, fiable y de valor añadido.

Conservación de la energía – protección del Medio ambiente.

La marca Hoval es internacionalmente conocida como proveedor líder de soluciones de climatización. Más de 65 años de experiencia nos han dado la capacidad necesaria y la motivación para continuar desarrollando soluciones excepcionales. Maximizar la eficiencia energética y por consiguiente proteger el medio ambiente es nuestro cometido y nuestro incentivo. Hoval se ha posicionado como un experto proveedor de sistemas inteligentes de calefacción y ventilación en más de 50 países.

07/2011

Hoval España

C/ Andoain, 27-29 local

20009 San Sebastián

Tel. +34 943 219 500

Fax: +34 943 219 461

E-mail: hoval@hoval.es

www.hoval.com